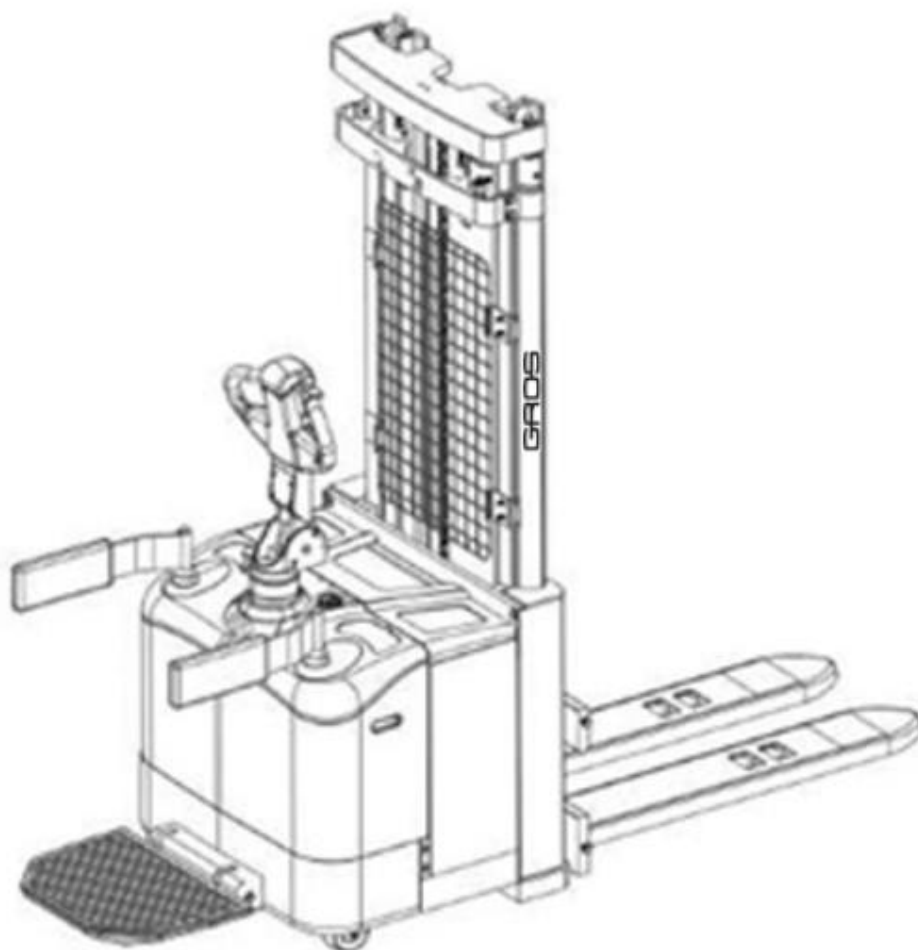




Инструкция по эксплуатации и текущему обслуживанию

Электрический штабелер паллет GROS
Модели CDD16/20-D930 и CDD16-950/350



Содержание

1.	Введение.	4
1.1.	Области использования.	4
1.2.	Составные части машины.	5
1.2.1.	Рукоятка управления.	6
1.2.3.	Индикатор разряда аккумуляторной батареи.	6
	Счетчик часов.	7
1.2.4.	Выключатель аварийной остановки.	7
1.3.	Стандартный набор технических данных.	7
1.3.1.	Характеристики.	7
1.3.3.	Вес.	8
1.4.	Заводская табличка.	10
2.	Ввод в эксплуатацию.	11
	В качестве источника электропитания разрешается использовать только аккумуляторные батареи!	11
3.	Аккумуляторная батарея – зарядка, смена.	11
3.1.	Техника безопасности при обращении с кислотными батареями.	11
3.1.1.	Пожарная безопасность.	11
3.1.2.	Текущее обслуживание аккумуляторной батареи.	11
3.2.	Аккумуляторная батарея и типы зарядных устройств.	11
3.3.	Зарядка.	11
3.3.1.	Зарядка.	12
3.3.2.	Окончание зарядки.	12
3.4.	Снятие и установка аккумуляторной батареи.	12
3.4.1.	Снятие аккумуляторной батареи.	12
3.4.2.	Установка аккумуляторной батареи.	12
4.	Работа штабелера.	12
4.1.	Техника безопасности при работе штабелера.	12
4.2.	Перемещение.	14
4.3.	Рулевое управление.	14
4.4.	Торможение.	14
4.4.1.	Рабочий тормоз.	14
4.4.2.	Инверсионное торможение.	14
4.4.3.	Регенеративное торможение.	14
4.5.	Техника безопасности при постановке на стоянку.	15
	Примечание: Нельзя ставить штабелер на стоянку на уклонах!	15
5.	Текущее обслуживание и ремонт.	15
5.1.	Техника безопасности и защита окружающей среды.	15
5.2.	Техника безопасности при текущем обслуживании.	15
5.2.1.	Специалист по обслуживанию.	15
5.2.2.	Подъемное оборудование и домкраты.	15
5.2.3.	Чистка.	16
5.2.4.	Работа с электрической системой.	16
5.2.5.	Параметры для регулировки.	16
5.2.6.	Шины штабелера.	16
5.2.7.	Шланг высокого давления в гидравлической системе.	17

5.3. Текущее обслуживание и контрольная проверка.	17
5.3.1. Список мест текущего обслуживания.	17
5.3.3. Инструкции по текущему обслуживанию. Подготовка к работе по текущему обслуживанию.	19
Замена ведущего колеса.	20
Долив масла в коробку передач.	20
Проверить уровень гидравлического масла.	20
Внимание!	20
5.3.4. Перерыв в эксплуатации и хранение.	21
Внимание!	22
Меры предосторожности перед хранением.	22
5.3.5. Плановая контрольная проверка безопасности штабелера или при отклонении от нормы.	22

Внимание! Перед работой нужно прочитать настоящую инструкцию **Внимание!** Водитель должен обладать навыками работы на данном штабелере, и выполнять правила техники безопасности.

1. Введение.

1.1. Области использования.

Работа на штабелере паллет разрешается только в соответствии с настоящей инструкцией.

Описанный в настоящей инструкции штабелер паллет это сопровождаемый/с подножкой перевозчик паллет с управлением перемещения, с функцией контроля высоты подъема и с электрическим приводом. Данный штабелер сконструирован для подъема, опускания и перевозки грузов.

В настоящей инструкции имеются необходимые технические характеристики, описано устройство, перечислены составные части, описана работа и текущее обслуживание. Водители и обслуживающий персонал должны соблюдать правила работы и текущего обслуживания. Последствия любых происшествий, вызванные неправильной эксплуатацией пользователями, устраняются за их собственный счет, изготовитель не несет за это ответственность. Самостоятельным пользователям нужно обратиться к торговым фирмам и персоналу, имеющему к этому отношение.

Неправильная эксплуатация может привести к травме или повреждению штабелера. **Водитель должен эксплуатировать штабелер правильно, быть обученным и аттестованным для работы на нем.**

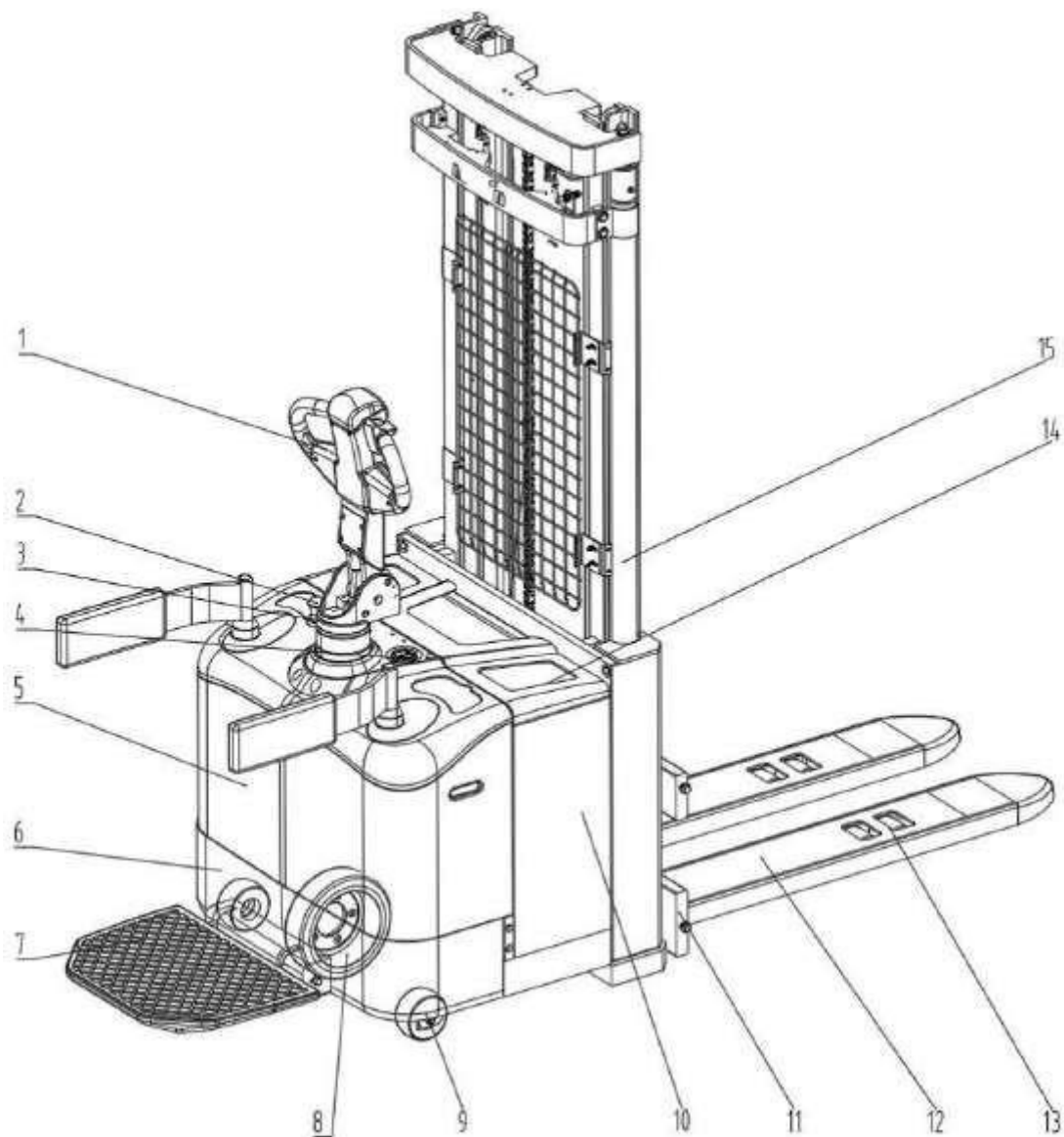
Штабелер нужно эксплуатировать на твердой, плоской, правильно подготовленной поверхности и на подходящей дороге. Окружающая температура в помещении должна быть от +5°C до +40°C.

Номинальная грузоподъемность обозначена на наклейках и заводских табличках, и водители должны принять к исполнению эти предупреждающие наклейки и инструкции по технике безопасности. Любые изменения конструкции, которые могут повлиять на грузоподъемность, устойчивость или безопасную работу машины, должны быть письменно разрешены разработчиком или его уполномоченным изготовителем. Это распространяется на дополнения в тормозе, рулевом управлении, влияющие на обзор и на навесные приспособления. После внесения изменений или замены, разрешенные изготовителем или его преемником, заводская табличка с номинальной грузоподъемностью, наклейка, идентификационная марка, инструкция по эксплуатации и текущему обслуживанию должны быть соответственно откорректированы. Невыполнение этого требования приведет к утрате гарантии.

Политикой изготовителя является постоянное совершенствование продукции. Если технические данные не совпадают с имеющейся продукцией из-за изменения ее параметров, нужно сразу связаться с фирмой.

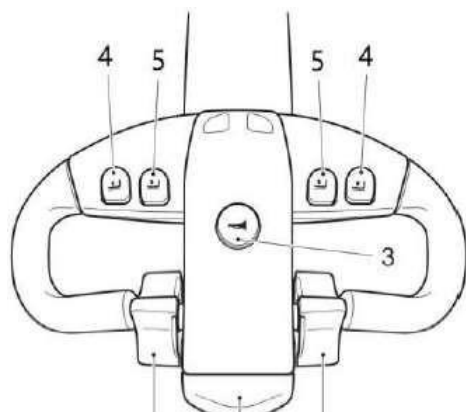
Сведения о штабелере и построение материала в данной инструкции не должны использоваться в качестве основы для принятия решения о приобретении продукции.

1.2. Составные части машины.



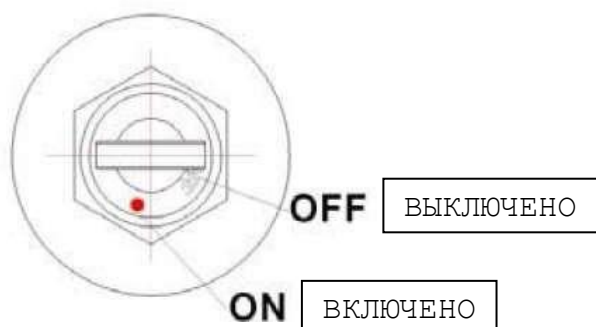
№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Рукоятка управления	9	Вспомогательное колесо в сборе
2	Кнопка аварийной остановки	10	Аккумуляторная батарея
3	Включатель с ключом	11	Задняя решетка ограждения
4	Индикатор разряда батареи	12	Вилы для паллета
5	Панель кожуха	13	Грузовые колеса в сборе
6	Рама	14	Крышка аккумуляторной батареи
7	Подножка	15	Рама мачты
8	Ведущее колесо в сборе		

1.2.1. Рукоятка управления.



№ п/п	Наименование	Назначение
1	Аварийная кнопка обратного действия	Защищает переключатель функции перемещения
2	Переключатель перемещения	Управление направлением перемещения и скоростью
3	Кнопка звукового сигнала	Подача тревожного сигнала
4	Кнопка подъема	Подъем груза
5	Кнопка опускания	Опускание груза

1.2.2. Включатель с ключом.



Поворот ключа в положение ВКЛЮЧЕНО/ON включает электропитание штабелера.

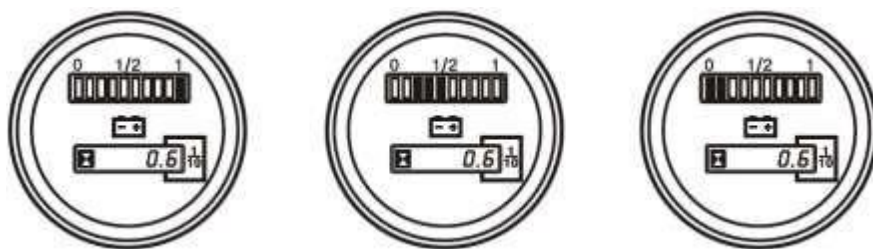
Поворот ключа в положение ВЫКЛЮЧЕНО/OFF выключает электропитание штабелера.

В случае неисправности штабелера, нужно повернуть ключ в положение ВЫКЛЮЧЕНО/OFF и откатить штабелер в безопасное место для текущего ремонта.

Перед уходом от штабелера нужно вынуть ключ из включателя, чтобы штабелер гарантированно не смог случайно включиться.

1.2.3. Индикатор разряда аккумуляторной батареи.

Степень разряда аккумуляторной батареи показывается с помощью 10 светодиодов на индикаторе разряда аккумуляторной батареи/счетчика часов. Установлено 5 зеленых, 3 желтых и 2 красных светодиода. Один светодиод соответствует 10% емкости аккумуляторной батареи.



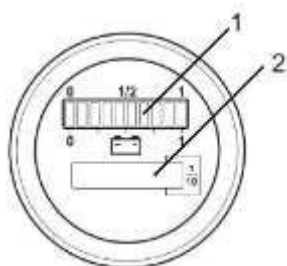
Полная зарядка. Необходима зарядка. Степень зарядки низкая.

Если мигает красный светодиод, то это означает, что у штабелера достаточно энергии (30–20% емкости аккумуляторной батареи).

Когда зарядка падает ниже 20% от емкости аккумуляторной батареи (статус низкого заряда), то мигают оба красных светодиода.

Счетчик часов.

Счетчик часов показывает рабочие часы штабелера. Они начинают отсчитываться, когда штабелер начинает действовать и работает.



У счетчика часов есть память о прежней работе. Итог показан в виде 1/10 на дисплее.

1.2.4. Выключатель аварийной остановки.

После нажатия на кнопку аварийной остановки, цепь электрической системы штабелера выключается.

1.3. Стандартный набор технических данных.

1.3.1. Характеристики.

Описание		CDD16- D930	CDD20- D930	CDD16- 950	CDD16- 350
Номинальная грузоподъемность	кг	1600	2000	1600	1600
Скорость перемещения с грузом/без груза	км/ч	6/6			

Скорость подъема с грузом/без груза	мм/с	130/180	
Скорость опускания с грузом/без груза	мм/с	200/100	160/100
Максимальный уклон с грузом/без груза	%	6/8	

1.3.2. Размеры.

Описание		CDD16- D930	CDD20- D930	CDD16- 950	CDD16- 350
Расстояние до центра груза при вилах стандартной длины	C (мм)	600			
Колесная база	Y (мм)	1375		1375	
Стандартная высота подъема	h3 (мм)	3000		4500	5300
Высота при опущенной мачте	h1 (мм)	1980		2085	2520
Высота при поднятой мачте	h2 (мм)	3500		5000	5800
Высота свободного хода	h6 (мм)	-		1620	2074
Минимальная высота при опущенных вилах	h4 (мм)	90			
Ширина между вилами	B5 (мм)	535			
Ширина по вилам	B2 (мм)	905			
Размеры стандартных вилок (длина/ширина/толщина)	I/e/s (мм)	1150/185/55			
Полная длина	L1 (мм)	856		957	
Полная высота (с рукояткой)	h14 (мм)	1456			
Полная высота (без рукоятки)	h13 (мм)	838			
Минимальный радиус поворота	Wa (мм)	1580/1990		1595/2010	
Минимальная ширина проезда для паллет 800x1200 (вдоль)	Ast (мм)	2180/2580		2230/2625	
Минимальная ширина проезда для паллет 1000x1200 (вдоль)	Ast (мм)	2210/2600		2260/2650	

1.3.3. Вес.

Описание		CDD16-D930	CDD20-D930	CDD16-950	CDD16-350
Вес штабелера (с аккумуляторной батареей)	кг	1213		1585	1649
Вес аккумуляторной батареи	кг	235			

1.3.4. Аккумуляторная батарея.

Описание		CDD16- D930	CDD20- D930	CDD16- 950	CDD16- 350
Тип аккумуляторной батареи		Кислотные аккумуляторные батареи			
Напряжение/емкость	В/Ач	24/280			

1.3.5. Шины.

Описание		CDD16- D930	CDD20- D930	CDD16- 950	CDD16- 350
Тип колеса		Полиуретан			
Количество колес (ведущее колесо /поддерживающее колесо/грузовое колесо)		1/2/4			
Размер колеса, ведущее колесо	мм	Ø248x75			
Размер колеса, грузовые колеса (2х)	мм	Ø115x55			
Размер поддерживающего колеса	мм	Ø84x70			

2. Ввод в эксплуатацию.

В качестве источника электропитания разрешается использовать только аккумуляторные батареи!

Для полноценной работы после доставки или транспортировки должна быть проведена следующая контрольная проверка.

- Проверить комплектность оборудования и его состояние.
- Если аккумуляторная батарея не установлена, нужно ее поставить на место, при этом нужно соблюдать осторожность, чтобы не повредить кабель.
- Зарядить аккумуляторную батарею.

3. Аккумуляторная батарея – зарядка, смена.

3.1. Техника безопасности при обращении с кислотными батареями.

3.1.1. Пожарная безопасность.

При обращении с аккумуляторными батареями нельзя курить и подносить к ним открытый огонь. Независимо от того, где штабелер поставлен на зарядку, в радиусе 2 метров вокруг машины не должно быть горючих материалов или смазки, от которых могут быть искры. Помещение должно вентилироваться. Противопожарное оборудование должно быть под рукой.

Использование неподходящего противопожарного оборудования может привести к ожогам кислотой. В случае возгорания может произойти реакция с кислотой в аккумуляторной батарее, если при тушении огня воспользоваться водой. Это может привести к ожогам от кислоты.

- Нужно пользоваться порошковыми огнетушителями.
- Нельзя тушить горящие аккумуляторные батареи водой.

3.1.2. Текущее обслуживание аккумуляторной батареи.

Аккумуляторные батареи должны быть сухими и чистыми. Выводы и кабельные наконечники должны быть чистыми, слегка в смазке, применяемой для выводов, и надежно закреплены.

3.2. Аккумуляторная батарея и типы зарядных устройств.

Аккумуляторная батарея		Зарядное устройство	
Напряжение	24 В	Вход	Переменное 220 В, 50/60 Гц
Емкость	280 Ач	Выход	Постоянное 24 В/50 А

3.3. Зарядка.

Нельзя заряжать аккумуляторную батарею полностью, это

причинит вред аккумуляторной батарее.

Аккумуляторную батарею нужно зарядить в течение 24 часов после использования.

3.3.1. Зарядка.

- Поставить выключатель в положение ВЫКЛЮЧЕНО/OFF.
- Открыть крышку, закрывающую аккумуляторную батарею.
- Соединить кабелем аккумуляторную батарею и зарядное устройство.
- Включить зарядное устройство для зарядки.

3.3.2. Окончание зарядки.

- Выключить зарядное устройство.
- Отсоединить кабель между аккумуляторной батареей и зарядным устройством.
- Соединить кабелем аккумуляторную батарею и штабелер.

3.4. Снятие и установка аккумуляторной батареи.

- В случае замены аккумуляторной батареи на другую, у нее должен быть такой же вес, как и у первоначальной аккумуляторной батареи, поскольку вес аккумуляторной батареи очень важен для устойчивости и эффективности торможения штабелера паллет.
- Запрещается использовать аккумуляторную батарею с другим весом и размерами.

3.4.1. Снятие аккумуляторной батареи.

- Поставить штабелер на стоянку в безопасном месте.
- Отсоединить кабели, идущие к аккумуляторной батарее и к штабелеру.
- Осторожно вынуть аккумуляторную батарею с помощью крюка.

3.4.2. Установка аккумуляторной батареи.

- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Соединить кабели с аккумуляторной батареей и со штабелером.

4. Работа штабелера.

4.1. Техника безопасности при работе штабелера.

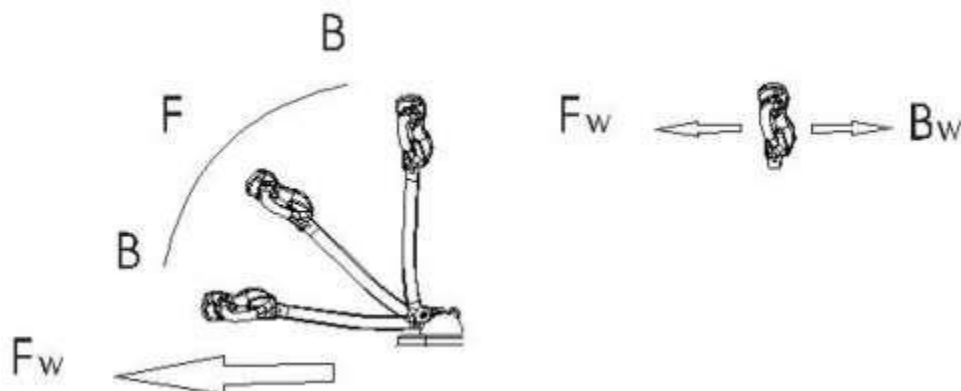
- Перед началом передвижения штабелера нужно убедиться, что от него до препятствий и людей есть достаточное безопасное расстояние.
- В начале движения нужно соблюдать осторожность и не включать аварийную кнопку или аварийное торможение, и медленно вращать

рукоятку акселератора, чтобы из-за этого не сократился срок службы электрических деталей, а также чтобы мотор не вышел из строя из-за слишком большого тока, не было чрезмерного износа фрикционных накладок электромагнитного тормоза и т.п., особенно когда начинает работу новый штабелер.

- Во время движения нужно всегда обращать внимание на происходящее вокруг, смотреть вперед и управлять, соблюдая осторожность, чтобы не подвергнуться опасности в производственной зоне. В местах, где может быть опасно, таких как углы, участки с недостаточной видимостью и т.п. водитель должен снизить скорость штабелера и нажать кнопку звукового сигнала для оповещения находящегося рядом персонала.
- При движении вверх или вниз по склону нельзя разворачиваться. При движении вверх по склону запрещается ехать горизонтально или по диагонали, и когда груз надо переместить вверх по склону, вилы всегда должны быть направлены вперед, а когда вниз по склону, груз должен находиться сзади.
- Если во время работы штабелера водитель обнаружит, что он неисправен или появилась потенциальная угроза безопасности, нужно немедленно остановиться, откатить штабелер в безопасное место и оставить предупредительную надпись на нем, чтобы другие сотрудники не воспользовались этим штабелером.
- Когда на штабелере возникла аварийная ситуация, такая как отказ рулевого управления и автоматики передвижения, водитель должен быстро нажать на кнопку аварийного выключателя тормоза, чтобы отключить основное электропитание штабелера. Электромагнитный тормоз сможет быстро затормозить, мотор сможет отключиться от электропитания и штабелер немедленно остановится, чтобы водитель остался в безопасности. Нельзя пользоваться аварийным выключателем тормоза для торможения, это можно только когда штабелер будет поставлен на длительную стоянку.
- Чтобы не допустить падения груза с неравномерным весом со штабелера, запрещается перевозить грузы, опирающиеся на одну вилу, и запрещается перевозить широкие грузы на близко расположенных вилах.
- При работе на штабелере, нужно следить за соблюдением рабочих характеристик машины, таких как максимальная грузоподъемность, соответствующее расстояние до центра машины. Строго запрещается превышать номинальную грузоподъемность штабелера.
- При работе в загрязненных условиях, таких как запыленность, на неровной дороге или при разлитой жидкости на поверхности дороги, в целях безопасности водителя и для обеспечения работы штабелера, нужно помнить о необходимости снизить скорость и не допустить потерю рулевого управления и снижении эффективности тормоза из-за высокой скорости движения, и быть уверенным в достаточности тормозного пути.

4.2. Перемещение.

Нужно передвинуть рукоятку управления (вперед или назад) для движения в выбранном направлении. Чем больше угол наклона, тем быстрее едет штабелер.



Сектор «F»	Сектор перемещения
Сектор «B»	Сектор торможения
«Fw»	Вперед
«Bw»	Назад

4.3. Рулевое управление.

Рулевое управление осуществляется поворотом рукоятки влево или вправо.

4.4. Торможение.

Эффективность тормозов штабелера зависит от дорожных условий и от груза, что нужно учитывать при перемещении. Имеются три способа торможения.

4.4.1. Рабочий тормоз.

Нужно передвинуть рукоятку вверх или вниз в сектор торможения (B).

- Если отпустить рабочую рукоятку, то она автоматически сдвинется в верхний сектор торможения (B).
- Штабелер паллет будет тормозить, пока не остановится.

4.4.2. Инверсионное торможение.

- Штабелер тормозит за счет регенерации, когда повернут переключатель хода, до тех пор, пока штабелер не начнет двигаться в противоположном направлении.

4.4.3. Регенеративное торможение.

- Когда переключатель хода стоит в нулевом положении, машина тормозит регенеративно до остановки посредством тормоза наката.

- Механический тормоз включается при скорости менее 1 км/ч.

4.5. Техника безопасности при постановке на стоянку.

Примечание: Нельзя ставить штабелер на стоянку на уклонах!

- Выгрузить груз на площадке.
- Нажать на аварийный выключатель остановки.
- Повернуть ключ в положение ВЫКЛЮЧЕНО/OFF, и вынуть ключ.

5. Текущее обслуживание и ремонт.

5.1. Техника безопасности и защита окружающей среды.

- Контрольные проверки и текущее обслуживание, описанные в этой главе, должны проводиться с интервалом, указанным в перечне для текущего обслуживания.
- Запрещено внесение изменений в конструкцию штабелеров, особенно в их устройства безопасности.
- Только оригинальные детали соответствуют требованиям изготовителя по качеству. Чтобы гарантировать устойчивую и надежную работу оборудования, нужно использовать только оригинальные детали, выпущенные изготовителем. Изношенные детали и отработанные жидкие материалы должны утилизироваться в соответствии с действующими законами по окружающей среде. Если нужно заменить масло, можно обратиться в отдел сервиса клиентов.
- После завершения контрольной проверки и текущего обслуживания нужно выполнить действия по повторному вводу в эксплуатацию, указанные в соответствующем разделе.

5.2. Техника безопасности при текущем обслуживании.

5.2.1. Специалист по обслуживанию.

Текущее обслуживание штабелера и его ремонт может выполняться только профессиональными техническими специалистами фирмы.

В подразделении обслуживания на фирме есть группа технических специалистов, ответственных за обслуживание. Они специально обучены, и являются компетентными в различных операциях по обслуживанию оборудования. Пользователям предлагается заключить контракт на текущее обслуживание с сервисной службой.

5.2.2. Подъемное оборудование и домкраты.

При подъеме штабелера приспособления для подъема можно устанавливать только в определенном положении.

При подъеме штабелера домкратом, оборудование должно быть

закреплено соответствующими средствами, такими как клинья, деревянные бруски и т.п., чтобы избежать риска случайного скатывания или опрокидывания.

Если нужно работать под грузоподъемными частями, то вилы должны быть закреплены цепью достаточной прочности.

5.2.3. Чистка.

Нельзя мыть машину горячей жидкостью.

Перед началом работы по очистке должны быть приняты все меры безопасности, чтобы во время работы не было искр (например, из-за короткого замыкания). Если такая машина получает электроэнергию от аккумуляторной батареи, нужно отсоединить кабель от аккумуляторной батареи.

При чистке электрических и электронных компонентов нужно пользоваться всасывающим приспособлением или сжатым воздухом низкого давления. Одновременно нужно пользоваться непроводящей, антистатической щеткой, чтобы очистить пыль с поверхностей детали.

Если штабелер мыть струей воды или чистящим оборудованием при высоком давлении, нужно заранее аккуратно закрыть все электрические и электронные части иначе они могут пострадать от влаги и выйдут из строя.

Нельзя использовать оборудование, очищающее струей пара.

После завершения работы по очистке нужно выполнить действия по повторному вводу в эксплуатацию, указанные в соответствующем разделе.

5.2.4. Работа с электрической системой.

Действия в отношении электрических систем должны выполняться профессионалами, обученными электрическим технологиям.

Перед началом работы водитель должен принять все необходимые меры, чтобы предотвратить несчастный случай с электричеством.

Если машина получает электропитание от аккумуляторной батареи, ключ выключателя должен быть вынут, чтобы не допустить случайного пуска.

5.2.5. Параметры для регулировки.

При текущем обслуживании и замене гидравлических, электрических и электронных составных частей, новые детали должны быть аккуратно проверены и соответствовать штабелеру – иметь подходящие параметры.

5.2.6. Шины штабелера.

Качество шин напрямую влияет на устойчивость и параметры перемещения оборудования. Если нужно заменить шины, следует обязательно использовать оригинальные запчасти, предоставляемые

изготовителем машины.

При замене колес или шин нужно убедиться, что штабелер не наклонен (например, оба колеса слева или справа должны быть заменены одновременно).

5.2.7. Шланг высокого давления в гидравлической системе.

Если будет заменяться гидравлическая сборка, то также нужно заменить шланг высокого давления в гидравлической системе.

5.3. Текущее обслуживание и контрольная проверка.

Всестороннее и стандартное текущее обслуживание это одно из наиболее важных предварительных условий для гарантирования стабильных и надежных рабочих характеристик и длительного срока службы.

Небрежное текущее обслуживание может привести к поломке и плохой работе штабелера, и может представлять собой потенциальную опасность для персонала и техники безопасности работы.

Состояние износа деталей, подлежащих текущему обслуживанию, во многом зависит от фактической работы и условий эксплуатации штабелера. Если условия эксплуатации по интенсивности выше, чем средний уровень из-за пыли, перемен температуры или внедрения системы работы по сменам, нужно обязательно сократить интервалы между обслуживаниями.

Специальные интервалы времени работы до текущего обслуживания показаны в следующей таблице (список мест текущего обслуживания) :

W = каждые 50 часов работы, но не менее одного раза в неделю

A = каждые 500 часов работы, но не менее одного раза в полугодие

B = каждые 1000 часов работы, но не менее одного раза в год

C = каждые 2000 часов работы, но не менее одного раза в год

Когда штабелер пройдет обкатку (после примерно 100 часов работы), водитель должен проверить крепление колесных гаек и болтов, и снова затянуть их, если нужно.

5.3.1. Список мест текущего обслуживания.

Перечень мест текущего обслуживания		Интервал времени			
		W.	a.	B	C
	Гидравлическая система				
1	Гидравлический цилиндр, поршень по причине повреждения, шума или течи		•		
2	Проверить гидравлические соединения и шланг на повреждение или течь		•		
3	Проверить уровень гидравлического масла и добавить, если нужно		•		

4	Добавить гидравлическое масло (12 месяцев или 1500 рабочих часов)				●
5	Проверить и отрегулировать функцию клапана по давлению (+10%)				●
Механические системы					
6	Проверить конструкцию подножки на деформацию и трещины		●		
7	Проверить основание на деформацию и трещины		●		
8	Проверить, что все винты закручены		●		
9	Проверить коробку передач на шум и течь		●		
10	Проверка колес на деформацию и повреждение		●		
11	Смазка подшипника рулевого управления				●
12	Проверка и смазка центральной точки		●		
13	Сопло смазывания консистентной смазкой	●			
14	Замена защиты и (или) защитной панели, если она повреждена	●			
Электрическая система					
15	Проверка проводов на повреждение		●		
16	Проверка электрических соединений и выводов		●		
17	Проверка работы кнопки аварийной остановки		●		
18	Проверка электрического мотора перемещения на шум и повреждения		●		
19	Проверка работы измерителя		●		
20	Проверка номинала плавкого предохранителя и замена его при необходимости		●		
21	Проверка работы зуммера		●		
22	Проверка контактора тока		●		
23	Проверка рамы на утечку тока (испытание изоляции)		●		
24	Проверка действия и износа акселератора		●		
25	Проверка электрической системы мотора перемещения		●		
Тормозная система					
26	Проверка эффективности торможения, замена тормозного диска или регулировка		●		
Аккумуляторная батарея					
27	Проверка напряжения аккумуляторной батареи		●		
28	Чистка и смазывание выводов, проверка на коррозию и повреждение		●		
29	Проверка ящика аккумуляторной батареи на повреждение		●		
Зарядное устройство					
30	Проверка основных силовых кабелей на повреждение			●	
31	Проверка защиты от пуска во время зарядки			●	

	Функция				
32	Проверка работы зуммера	●			
33	Проверка зазора в электромагнитном тормозе	●			
34	Проверка функции аварийного тормоза	●			
35	Проверка обратного торможения и функций регенеративного тормоза	●			
36	Проверка функции аварийного переключателя направления движения	●			
37	Проверка функции рулевого управления	●			
38	Проверка функции переключателя с рычагом	●			
39	Проверка ключа включателя на повреждение и функционал	●			
	Разное				
40	Проверка всех наклеек на читаемость и полноту	●			
41	Проверка защитной пластины и(или) защиты на повреждение	●			
42	Осмотр шин и регулировка высоты или замена, если есть износ		●		
43	Проведение пробного прогона	●			

5.3.2. Текущее смазывание.

Жидкая смазка

Эксплуатация и работа с жидкой смазкой должна проводиться в строгом соответствии с предписаниями изготовителя.

Работа не по правилам подвергнет опасности здоровье и жизнь водителей и окружающую среду. Жидкая смазка может храниться в специальных контейнерах. Жидкая смазка может быть горючей и не должна находиться около деталей с высокой температурой или рядом с открытым огнем.

При добавлении жидкой смазки нужно обязательно использовать чистый сосуд. Смешивание различных жидких смазок друг с другом строго запрещено (за исключением того, когда на возможность их смешивания указано в инструкциях).

Нужно соблюдать осторожность, чтобы не было разлива этой смазки. Если разлив смазки произошел, нужно немедленно нанести на поверхность смазки подходящий адсорбент, и смесь жидкой смазки и адсорбента должна быть обработана по предписанию.

Код	Наименование	Место применения
A	85 w/90	Коробка передач
B	L-HV32	Гидравлическая система
C	Консистентная смазка (с Mus2)	Поворотная рама

5.3.3. Инструкции по текущему обслуживанию.

Подготовка к работе по текущему обслуживанию.

Чтобы предотвратить несчастный случай при текущем обслуживании, нужно принять все необходимые меры по безопасности. Следующие действия должны быть обязательно выполнены:

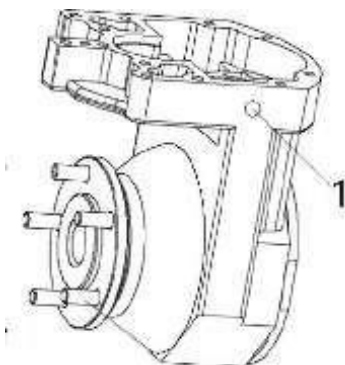
- Ставить на стоянку штабелер нужно по правилам.
- Следует вынимать ключ из включателя, чтобы предотвратить случайный пуск штабелера.
- Если нужно работать под поднятым штабелером, должны быть приняты достаточные меры по предупреждению несчастного случая, такого как скатывание или соскальзывание штабелера.

Замена ведущего колеса.

Ведущие колеса должны заменяться только аттестованным сотрудником по текущему обслуживанию.

Замена ведущего колеса не может быть выполнена, когда штабелер поднят полностью.

Долив масла в коробку передач.



Подготовка к проведению текущего обслуживания.

- Снять кожух.
- Долить в «1» масло для коробки передач нужной марки.
- Пополнять каждые 1000 рабочих часов, но не реже одного раза в год.

Устанавливать нужно в обратном порядке.

Проверить уровень гидравлического масла.

Звук разрыва пузырьков воздуха, слышимый в маслопроводе при подъеме, означает, что нужно вовремя пополнять гидравлическое масло.

Внимание !

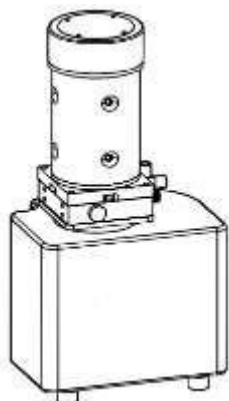
Запрещается использовать загрязненное гидравлическое масло.

Действия по пополнению гидравлического масла.

- Провести подготовку к текущему обслуживанию.
- Снять крышку.
- Пополнить подходящим гидравлическим маслом, когда это необходимо.

После этого нужно снова поднять. Завершить после того, когда не будет больше слышно звуков разрыва пузырьков воздуха. Нужно продолжить пополнение, если все еще слышны разрывы.

Устанавливать нужно в обратном порядке.



Проверка электрозащиты

- Провести подготовку к текущему обслуживанию.
- Снять крышку.
- Проверить электрозащиту и убедиться, что ее параметры соответствуют таблице ниже, в противном случае защиту нужно заменить.

	Устройство безопасности	Номинал
1	Главный плавкий предохранитель	200 А
2	Плавкий предохранитель	10 А

Дальнейшая эксплуатация.

После чистки или текущего обслуживания и перед дальнейшей эксплуатацией штабелера нужно обязательно выполнить следующее.

- Проверить функцию тревоги.
- Проверить функцию выключателя аварийной остановки.
- Проверить функцию тормоза.
- Смазать штабелер в соответствии с диаграммой текущего обслуживания. Если штабелер будет поставлен на стоянку на длительное время, то колеса у земли могут стать в небольшой степени плоскими.

После небольшого пробега плоская часть автоматически пропадет.

5.3.4. Перерыв в эксплуатации и хранение.

Если штабелер не будет эксплуатироваться более 2 месяцев, его нужно хранить в сухом месте при плюсовой температуре. Штабелер должен быть поставлен на опоры, чтобы все колеса во время хранения были оторваны от земли. Только в этом случае колеса и колесные подшипники можно предохранить от повреждения при хранении.

Внимание !

Зарядку нужно проводить каждый месяц, иначе без электропитания параметры аккумуляторной батареи снизятся или она выйдет из строя.

Меры предосторожности перед хранением

- Полностью очистить штабелер.
- Проверить тормоз.
- Нанести тонкий слой масла или консистентной смазки на все неокрашенные механические части.
- Очистить аккумуляторную батарею. Болты на клеммах свинцово-кислотной аккумуляторной батареи должны быть покрыты специальной консистентной смазкой. Зарядить аккумуляторную батарею.
- Выполнить инструкции и наставления изготовителя по работе аккумуляторной батареи.
- Распылить на все контактные поверхности подходящий состав.

После ввода в эксплуатацию штабелера, водитель должен неоднократно проверить работу тормозов.

5.3.5. Плановая контрольная проверка безопасности штабелера или при отклонении от нормы.

Проверка безопасности должна проводиться в соответствии с национальным законодательством.

Специалисты, обученные изготовителем, могут обеспечить покупателей продуманным обслуживанием по безопасности. Штабелер должен проходить проверку специалистом не реже одного раза в год (см. национальное законодательство) или при отклонении от нормы. Проверяющие должны рассматривать безопасность работы в качестве отправной точки и объективно и аккуратно оценить характеристики и состояние оборудования. Проверяющие должны иметь значительный опыт работы, чтобы они смогли оценить состояние оборудования и нормальные характеристики защитных устройств в соответствии с техническими правилами и стандартами проверки штабелера. В случае происшествия должна быть проведена всесторонняя проверка, особенно в части безопасности работы штабелера и его технических характеристик. Кроме того, штабелер должен быть тщательно проверен на наличие повреждений из-за неправильной эксплуатации. Проверяющие обязаны вести полные записи по процессу проверки и связанные с этим сведения. Результаты проверки должны храниться, по крайней мере, до проведения следующей проверки.

Владелец штабелера должен вовремя принимать необходимые меры для устранения обнаруженных неисправностей.

Производитель: ANHUI HELI CO., LTD.